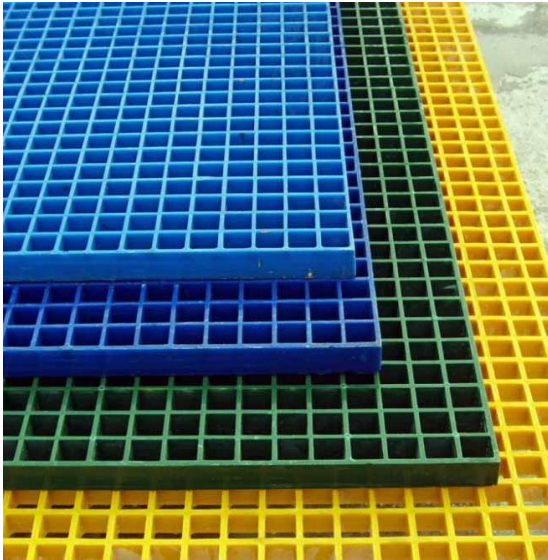


## Grating Malla Cuadrada 50MM



### III. Beneficios:

- No se oxidará.
- Resistente a la corrosión.
- No genera chispas.
- Retardante de fuego.
- No conductivo.
- Libre de mantenimiento.
- Color incorporado en el material.
- Peso ligero.
- Fácil de instalar.
- Resistente a los impactos.
- Resistente a rayos UV.

### Medida de paneles

ALTURA	MALLA CUADRADA	MEDIA PANEL (MT.)	PESO (KG)
50mm	50 x 50 mm	1 X 4	86

### I. Proceso de Selección del Grating

1. Seleccione el espaciado y la altura de barra correctos para cumplir con los requisitos de carga.
2. Seleccione la resina adecuada para cumplir con sus requisitos ambientales.
3. Seleccione el tamaño de panel adecuado para cumplir con sus requisitos.

### II. Características por tipo Grating

#### A. Panel 50 mm (altura)

- Altura : 50 mm
- Grosor : 7 - 5 mm
- Peso del Panel : 21.5 Kg/m<sup>2</sup>
- Área abierta : 71 %
- Resina : Vinil Ester
- Superficie : Antideslizante
- Tipo fabricación : Moldeado

### IV. Estándares:

La rejilla es fabricada cumpliendo los siguientes estándares:

- ASTM E84-15b : Método de prueba estándar para combustible de superficies de materiales de construcción.
- ASTM G154-12a : Practica normalizada para el funcionamiento de aparatos de luz fluorescente para la exposición UV de los materiales no metálicos.

## V. Resistencia Química según Resina

	DESCRIPCION	RESINA BASE	RESISTENCIA CORROSION	PROPAGACION DE FUEGO
Estandar	Prueba Química	Vinilister	Excelente	Clase 1 25 o menos Retardante al fuego
	Grado Industrial	Isoftalica	Muy Bien	Clase 1 25 o menos Retardante al fuego
	Grado Arquitectónico	Ortofaltica	Bien	Clase 1 25 o menos Retardante al fuego
	Grado Alimenticio	Isoftalica	Muy Bien	Clase 1 25 o menos Retardante al fuego

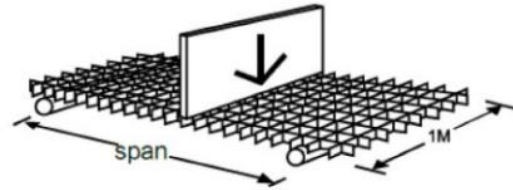
# FRP GRATING

Quimico	Temperatura Max Operación °C			
	% Concentracion	Vinilister	Isoftálico	Ortoftálico
Ácido clorhídrico	30	82	65	N/R
Ácido nítrico	35	38	N/R	N/R
Ácido sulfúrico	25	82	65	N/R
Ácido fluorhídrico	10	24	N/R	N/R
Ácido láctico	100	82	65	60
Ácido hipocloroso	SAT	60	N/R	N/R
Ácido cítrico	ALL	49	N/R	N/R
Hidróxido de potasio	10	49	N/R	N/R
Hidróxido de sodio	10	82	N/R	N/R
Hidróxido de Calcio	25	82	65	N/R
Hipocloruro de Calcio	25	82	65	N/R
Cloruro férrico	100	82	65	60
Cloruro de aluminio	ALL	82	65	60
Cloruro de mercurio	100	82	65	60
Nitrato de plata	100	82	65	60
Sal de sodio	ALL	24	N/R	N/R
Cloruro de zinc	ALL	24	24	N/R
Acetona	100	124	N/R	N/R
Cloroformo	100	N/R	N/R	N/R
Combustible	ALL	38	38	38
Nantokita	ALL	82	65	60
Fenoles	10	24	N/R	N/R
Ozono	ALL	38	38	38
Líquido de blanqueo	ALL	82	N/R	60
Hidróxido de amonio	30	24	N/R	N/R
Sal de amonio	ALL	24	N/R	N/R
Aguas negras	ALL	82	N/R	N/R
Óxido cúprico	ALL	52	52	N/R
Glicol	100	82	65	60
Dióxido de azufre	SAT	82	65	60
Fosfato de sodio	50	82	N/R	N/R
Agua	100	82	65	60
Alumbre	ALL	82	65	60
Agua de cloro	SAT	49	N/R	N/R

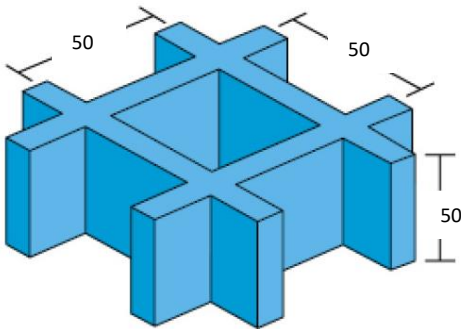
ALL: concentración      SAT: solución saturada      N/R: no recomendada

## VI. Tabla de cargas según tipo grating

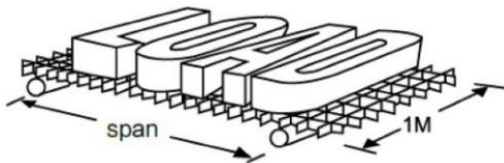
### A. Altura 50 mm



Carga concentrada lineal- pandeo en mm



Pandeo Span (mm)	Kg/m						Punto Quiebre
	75	150	300	450	600	750	
450	0.31	0.42	0.82	1.17	1.69	2.29	17078
750	0.42	0.84	1.45	2.15	3.17	4.21	10131
900	1.51	1.67	3.37	4.33	5.16	6.13	7780
1200	1.67	3.41	6.94	8.72	10.52	13.32	5834



Carga uniforme - pandeo en mm

Pandeo Span (mm)	Kg/m <sup>2</sup>							Punto Quiebre
	150	350	500	750	1000	1500	2500	
450	<0.25	<0.25	0.3	0.45	0.59	0.89	1.32	35186
750	0.62	1.46	2.19	3.29	6.5	9.23	---	13475
900	1.23	2.64	4.09	6.14	8.15	---	---	9353
1200	3.4	4.75	6.78	9.16	12.07	---	---	5510